



POLICÍA NACIONAL DEL ECUADOR

DIRECCIÓN NACIONAL DE CONTRATACIÓN PÚBLICA

CERTIFICACIÓN REFORMADA DEL PLAN ANUAL DE CONTRATACIONES 2025 DE LA COMANDANCIA GENERAL - PLANTA CENTRAL

CERTIFICACIÓN PAC Nro.	PN-DINACOP-DCP-2025-022-RF
FECHA:	12/09/2025

1. BASE LEGAL:

Dando estricto cumplimiento al inciso segundo del artículo 22 de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública (LОСNCP), que determina lo siguiente respecto al Plan Anual de Contratación: “(...) Las Entidades Contratantes, para cumplir con los objetivos del Plan Nacional de Desarrollo, sus objetivos y necesidades institucionales, formularán el Plan Anual de Contratación con el presupuesto correspondiente, de conformidad a la planificación plurianual de la Institución, asociados al Plan Nacional de Desarrollo y a los presupuestos del Estado. El Plan será publicado obligatoriamente en la página Web de la Entidad Contratante dentro de los quince (15) días del mes de enero de cada año e interoperará con el portal COMPRASPUBLICAS. De existir reformas al Plan Anual de Contratación, éstas serán publicadas siguiendo los mismos mecanismos previstos en este inciso (...)”

En concordancia con el inciso primero del artículo 43 del Reglamento General a la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública (RGLOSNCP) que establece: “(...) Plan Anual de Contratación - PAC- Hasta el 15 de enero de cada año, la máxima autoridad o su delegado, aprobará y publicará el Plan Anual de Contratación PAC, que contendrá las adquisiciones relacionadas a los bienes, obras y servicios, incluidos los de consultoría que requieran las entidades contratantes en el año fiscal (...)”, y el inciso tercero ibidem, que determina: “(...) Las entidades contratantes podrán modificar el PAC a través de una resolución administrativa debidamente motivada, siempre y cuando tales reformas obedezcan a una justificación técnica y económica, o por causas de caso fortuito o fuerza mayor debidamente sustentadas. (...)”

2. ANTECEDENTES:

Mediante memorando Nro. PN-DINACOP-SUBD-DCP-QX-2025-0404-M, de 09 de septiembre de 2025, firmado electrónicamente por la señora Mayr. Gabriela Elizabeth Yáñez Vargas, Jefa del Departamento de Compras Públicas de la DINACOP, mediante el cual dispone realizar la reforma al PAC y emitir la respectiva certificación para el proceso que tiene por objeto el “MANTENIMIENTO DE LA INFRAESTRUCTURA DEL DEPARTAMENTO DE ALMACENAMIENTO DE LA DNL”

3. CERTIFICACIÓN:

Una vez revisada la información registrada en el portal institucional del Servicio Nacional de Contratación Pública (SOCE), certifico que el proyecto que tiene por objeto el “MANTENIMIENTO DE LA INFRAESTRUCTURA DEL DEPARTAMENTO DE ALMACENAMIENTO DE LA DNL”, SI consta en el Plan Anual de Contrataciones (PAC 2025) de la Comandancia General – Planta Central, conforme el siguiente detalle:

ACTUAL

Partida Presupuestaria: 2025.052.9999.0000.01.00.000.001.000.1701.530402.000000.001.0000.0000								Valor Codificado: \$ 238,069.02					
Nro. CPC	T. Compra	T. Régimen	Fondo BID	Tipo de Presupuesto	Tipo de Producto	Cat. Electrónico	Procedimiento	Descripción	Cant.	U. Medida	Costo U.	V. Total	Período
2025.052.9999.0000.01.00.000.001.000.1701.530402.000000.001.0000.0000	541210015	Obra	Común	NO	Gasto Corriente	No Aplica	NO	Mantenimiento de la Infraestructura del Departamento de Almacenamiento de la DNL	1.00	Unidad	202,100.0000	202,100.00	C1

REFORMADO

ANUAL:



POLICÍA NACIONAL DEL ECUADOR

DIRECCIÓN NACIONAL DE CONTRATACIÓN PÚBLICA

Partida Presupuestaria: 2025.052.9999.0000.01.00.000.001.000.1701.530402.000000.001.0000.0000 Valor Codificado: \$ 238,069.02

Nro. CPC	T. Compra	T. Régimen	Fondo BID	Tipo de Presupuesto	Tipo de Producto	Cat. Electrónico	Procedimiento	Descripción	Cant. U. Medida	Costo U.	V. Total Periodo	
40	541210015	Obra	Común	NO	Gasto Corriente	No Aplica	NO	Licitación	MANTENIMIENTO DE LA INFRAESTRUCTURA DEL DEPARTAMENTO DE ALMACENAMIENTO DE LA DNL	1 Unidad	72,583.18	72,583.18 C3

PLURIANUAL:

Se ha procedido a crear la Certificación Presupuestaria Plurianual Nro. 2019 y a consolidarla con la Partida Anual Nro. 841

SERCOP Sistema Oficial de Contratación Pública														
DESCRIPCIÓN DE PARTIDAS PRESUPUESTARIAS PRESENTES Y CERTIFICACIONES FUTURAS PARA UN OBJETO DE CONTRATACIÓN														
Nombre Comercial: COMANDANCIA GENERAL - PLANTA CENTRAL														
Entidad Contratante: COMANDANCIA GENERAL - PLANTA CENTRAL														
RUC: 1708061330001														
Partidas Presupuestarias Presentes														
Nro.	Partida Pres.	CPC	T. Compra	T. Régimen	Fondo BID	Tipo de Presupuesto	Tipo de Producto	Cat. Electrónico	Procedimiento	Descripción	U. Medida	Cant.	Costo U.	V. Total Periodo
1	2025.052.9999.0000.01.00.000.001.000.1701.530402.000000.001.0000.0000	541210015	Obra	Común	NO	Gasto Corriente	No Aplica	NO	Licitación	MANTENIMIENTO DE LA INFRAESTRUCTURA DEL DEPARTAMENTO DE ALMACENAMIENTO DE LA DNL	Unidad	1	72,583.1800	72,583.1800 C3
TOTAL PARTIDAS CONSOLIDADAS: \$72,583.1800														
Partidas Presupuestarias Futuras														
Nro.	Partida Pres.	CPC	T. Compra	T. Régimen	Fondo BID	Tipo de Presupuesto	Tipo de Producto	Cat. Electrónico	Procedimiento	Descripción	U. Medida	Cant.	Costo U.	V. Total Periodo
1	2019	541210015	Obra	Común	NO	Gasto Corriente	No Aplica	NO	Licitación	MANTENIMIENTO DE LA INFRAESTRUCTURA DEL DEPARTAMENTO DE ALMACENAMIENTO DE LA DNL	Unidad	1	134,797.3400	134,797.3400 C3
TOTAL PARTIDAS CONSOLIDADAS: \$134,797.3400														
Partida Consolidada														
Nro.	Partida Pres.	CPC	T. Compra	T. Régimen	Fondo BID	Tipo de Presupuesto	Tipo de Producto	Cat. Electrónico	Procedimiento	Descripción	U. Medida	Cant.	Costo U.	V. Total Periodo
1	2025.052.9999.0000.01.00.000.001.000.1701.530402.000000.001.0000.0000	541210015	Obra	Común	NO	Gasto Corriente	No Aplica	NO	Licitación	MANTENIMIENTO DE LA INFRAESTRUCTURA DEL DEPARTAMENTO DE ALMACENAMIENTO DE LA DNL	Unidad	1	207,380.5200	207,380.5200 C3

Partidas Consolidadas:

Partida Presupuestaria: 2025.052.9999.0000.01.00.000.001.000.1701.530402.000000.001.0000.0000 Valor Codificado: \$ 238,069.02																	
Nro. CPC	T. Compra	T. Régimen	Fondo BID	Tipo de Presupuesto	Tipo de Producto	Cat. Electrónico	Procedimiento	Descripción	Cant. U. Medida	Costo U.	V. Total Periodo	EDITAR	ELIMINAR	PART. PRESENTES	CERT. FUTURAS	CONSOLIDAR	
40	541210015	Obra	Común	NO	Gasto Corriente	No Aplica	NO	Licitación	MANTENIMIENTO DE LA INFRAESTRUCTURA DEL DEPARTAMENTO DE ALMACENAMIENTO DE LA DNL	1 Unidad	72,583.18	72,583.18 C3					

Referencia: Resolución de reforma PAC Nro. PN-DINACOP-DJ-2025-065-R, de 08 de septiembre de 2025.

4. FIRMAS DE RESPONSABILIDAD:

Dado y firmado en la ciudad de San Francisco de Quito D.M. el 12 de septiembre de 2025.

ACTIVIDAD	SERVIDOR POLICIAL	FIRMAS
Certificado por:	Poli. Jessica Marisol Jami Quilumba Analista de Contratación Pública	